

玉溪矿业有限公司大红山铜矿矿产资源开发利用方案
专家组审查意见

开发利用方案名称	玉溪矿业有限公司大红山铜矿矿产资源开发利用方案
采矿权申请人	玉溪矿业有限公司
专家评审意见	受云南省自然资源厅委托，由云南精诚地质勘查有限公司组织评审专家，依据《自然资源部办公厅关于印发矿产资源（非油气）开发利用方案编制指南的通知》（自然资办发〔2024〕33号）及《云南省自然资源厅转发自然资源部矿产资源（非油气）开发利用方案编制指南的通知》（云自然资矿管〔2024〕464号）等文件规定及相关规范标准对云南上立矿业有限公司编制的《玉溪矿业有限公司大红山铜矿矿产资源开发利用方案》（以下简称《方案》）进行技术评审。经专家认真审查后于2025年5月27日会审，会上经质询、答疑、讨论，编制单位根据专家的意见和建议进行修改后重新提交《方案》。经专家复核，专家组会议后，形成以下审查意见： 1. 《方案》编制目的。《方案》为采矿权变更（增列矿种）。 2. 矿区地质与矿产资源情况。根据《云南省新平县大红山铜矿资源储量核实报告》评审意见书（云色地研矿评储字〔2022〕10号）评审备案的复函（云自然资储备函〔2022〕29号）、及玉溪矿业有限公司大红山铜矿2024年储量年度报告等编制，勘查程度达到勘探，可作为矿产资源开发利用方案编制依据。 3. 采矿权矿区范围。拟申请采矿权矿区范围由43个拐点组成，面积8.7962km²，开采深度由1000m至-300m标高。 4. 矿产资源开采。《方案》确定的开采矿种为采矿权范围的铜矿、铁矿，以及共生铁和铜、伴生金和银，开采方式为地下开采，拟建生产规模为429万t/a，估算矿山设计服务年限11.89年。矿产资源开采方案合理。 5. 矿产资源综合利用。《方案》本次方案设计最终产品为铜精矿和铁精矿，方案利用大红山铜矿已经建成的一选厂、二选厂进行选矿。选矿工艺过程为坑采



	矿石在坑下经粗碎后由主斜井和箕斗斜井提升运输至坑口，再由胶带输送机转运至选矿厂中间矿仓，矿石在选矿厂经中碎、细碎、磨矿、浮选、磁选、脱水作业产出铜精矿和铁精矿。I号矿带铜铁矿石设计流程为三段一闭路碎矿，二段集中磨矿，先浮选后磁选；浮选为一粗一扫二精产出铜精矿，磁选为一次粗选，粗精矿再磨后二次精选产出铁精矿。经过长期试验研究、生产实践，矿区选矿工艺已经成熟，目前矿山两个选厂总的选矿处理能力为15000t/d，满足生产需要。IV号矿组铁矿石总体矿石可选性较好，采用弱磁选—强磁选—重选联合流程。矿山配套有相应的尾矿输送系统和尾矿库。选矿系统的主要设计工艺流程、设计指标和产品方案合理。主要设计工艺流程、设计指标和产品方案基本合理。 6. 矿产资源“三率”指标。《方案》提出且承诺开采回采率、选矿回收率、综合利用率达到地质矿产行业标准（DZ/T 0462.3-2023）和（DZ/T 0462.4-2023）矿产资源“三率”指标要求。
说明与建议	矿山生产中须严格执行安全、生态保护等规定, 矿山安全、环境保护、矿山地质环境保护与土地复垦, 按照各相应主管部门审批的方案执行, 加强安全生产防范、做好生态环境保护等工作。
评审结论	《方案》编制符合《自然资源部办公厅关于印发矿产资源（非油气）开发利用方案编制指南的通知》（自然资办发〔2024〕33号）、《云南省自然资源厅转发自然资源部矿产资源（非油气）开发利用方案编制指南的通知》（云自然资矿管〔2024〕464号）等文件要求，专家组同意通过审查。 评审机构：云南精诚地质勘查有限公司 2025年6月12日 附：专家组成员名单



《矿产资源开发利用方案》专家评审会专家组名单

项目名称：玉溪矿业有限公司大红山铜矿矿产资源开发利用方案

评审组职务	姓名	工作单位	职称/职务	专 业	签 名
组 长	王航龙	昆明理工大学	高工	采矿	王航龙
组 员	吴 东	中国恩菲工程技术有限公司	副高	采矿	吴东
	田 敏	昆明有色冶金设计研究院股份公司	教授	采矿	田敏
	赵成峰	云南黄金矿业股份有限公司	正高	地质	赵成峰
	邹 勇	云南省地质队	高工	地质	邹勇
	邱兆莹	中国恩菲	高工	选矿	邱兆莹
	刘红战	云南地勘工程集团有限公司	正高	水工环	刘红战

评审机构：云南精诚地质勘查有限公司

日 期：2025 年 5 月 27 日

