

玉溪矿业有限公司大红山铜矿开采方案

专家组评审意见

开采方案名称	玉溪矿业有限公司大红山铜矿开采方案
采矿权申请人	玉溪矿业有限公司
专家评审意见	2025年9月11日，受云南省自然资源厅委托，云南精诚地质勘查有限公司在昆明组织专家，依据《中华人民共和国矿产资源法》、自然资源部制定的《矿产资源开采方案临时编制指南（非油气矿产）》以及相关文件、规范、标准，对玉溪矿业有限公司提交、云南上立矿业有限公司编制的《玉溪矿业有限公司大红山铜矿开采方案》（以下简称《方案》）进行评审。会上经质询、答疑、讨论、专家组合议，编制单位根据专家的意见和建议进行修改后重新提交《方案》。经专家组复核，形成评审意见如下： 1. 《方案》编制目的。《方案》编制目的是变更主要开采矿种（（变更为铜矿、铁矿，以及伴生金和银）。 2. 矿区地质与矿产资源情况。根据《云南新平县大红山铜矿资源储量核实报告（2022年）》矿产资源储量评审意见书（云色地研矿评储字〔2022〕10号）及评审备案的复函（云自然资储备函〔2022〕29号）、玉溪市自然资源和规划局《关于玉溪矿业有限公司大红山铜矿申请采矿权变更（增列矿种）联勘联审、矿山生态环境综合评估及相关规划等有关情况审查意见》（玉自然资矿管〔2025〕3号）等编制，勘查工作程度达到勘探，可作为开采方案编制依据。 3. 申请开采区域范围。《方案》开采区域范围由43个拐点坐标组成，面积8.7962km²，开采标高由1000m-300m。 4. 矿产资源开采。《方案》确定开采区域范围内的开采矿种为铜矿、铁矿，以及共生铁和铜、伴生金和银。开采方式为地下开采，拟建设生产规模429万t/a，矿山规划设计服务年限11.89年（不含基建期）。矿产资源开采方案合理。 5. 矿产资源综合利用。《方案》设计最终产品为铜精矿和铁精矿，利用大红山铜矿已经建成的一选厂、二选厂进行选矿。选矿工艺过程为坑采矿石在坑下经粗碎后由主斜井和箕斗斜井提升运输至坑口，再由胶带输送机转运至选矿厂中间矿仓，矿石在选矿厂经中碎、细碎、磨矿、浮选、磁选、脱水作业产出铜精矿和铁精矿。I号矿带铜铁矿石设计流程为三段一闭路碎矿，二段集中磨矿，先浮选后磁选；浮选为一粗一



	扫二精产出铜精矿，磁选为一次粗选，粗精矿再磨后二次精选产出铁精矿。经过长期试验研究、生产实践，矿区选矿工艺已经成熟，目前矿山两个选厂总的选矿处理能力为15000t/d，达到生产需要。IV号矿组铁矿石总体矿石可选性较好，采用弱磁选—强磁选—重选联合流程。矿山配套有相应的尾矿输送系统和尾矿库。选矿系统的主要工艺流程、设计指标和产品方案基本合理。 6. 矿产资源“三率”指标。《方案》已提出采取有效措施确保开采回采率、选矿回收率、综合利用率达到（DZ/T 0462.4-2023）和（DZ/T 0462.3-2023）矿产资源“三率”最低指标要求。
说明与建议	1. 矿山生产中须严格执行安全、生态保护等规定, 矿山安全、环境保护、矿区生态修复, 按照各相应主管部门审批的方案执行, 加强安全生产防范、做好生态环境保护等工作。矿山企业应当严格按照经审查批准的安全设施设计建设、生产。 2. 本方案不作为矿业权出让收益评估的依据。
评审结论	《方案》编制内容符合依据《中华人民共和国矿产资源法》、自然资源部制定的《矿产资源开采方案临时编制指南（非油气矿产）》以及相关文件、规范、标准要求。专家组同意通过评审。 评审机构：云南精诚地质勘查有限公司 2025年10月13日 附：专家组成员名单



《矿产资源开采方案》评审专家组名单

项目名称：玉溪矿业有限公司大红山铜矿开采方案

专家组	姓名	职务/职称	专业	单位	签字
组长	王航龙	王航龙	采矿	昆明理工大学	王航龙
	田敏	教授	采矿	昆明有色冶金设计研究院股份有限公司	田敏
	吴东	高级工程师	采矿	中国恩菲工程技术有限公司	吴东
	赵成峰	赵成峰	地质	云南黄金矿业集团股份有限公司	赵成峰
	邹勇	高级工程师	地质	云南省地质队	邹勇
	邱兆莹	高级工程师	选矿	中国恩菲昆明分公司	邱兆莹
	刘红战	刘红战	水工环	云南地质工程集团有限公司	刘红战

评审机构：云南精诚地质勘查有限公司

日期：2025年9月11日

