

云南弘祥化工有限公司安宁市元宝山磷矿南段开采方案
专家组评审意见

开采方案名称	云南弘祥化工有限公司安宁市元宝山磷矿南段开采方案
采矿权申请人	云南弘祥化工有限公司
专家评审意见	2025年10月22日，受云南省自然资源厅委托，云南精诚地质勘查有限公司在昆明组织专家，依据《中华人民共和国矿产资源法》、自然资源部制定的《矿产资源开采方案临时编制指南（非油气矿产）》以及相关文件、规范、标准，对云南弘祥化工有限公司编制并提交的《云南弘祥化工有限公司安宁市元宝山磷矿南段开采方案》（以下简称《方案》）进行评审。会上经质询、答疑、讨论、专家组合议，编制单位根据专家的意见和建议进行修改后重新提交《方案》。经专家组复核，形成评审意见如下： 1. 《方案》编制目的。方案为首次申请采矿许可（探矿权转采矿权）。 2. 矿区地质与矿产资源情况。根据云南省自然资源厅关于云南弘祥化工有限公司安宁市元宝山磷矿南段矿山划定矿区范围批复（云自然资矿管〔2021〕88号）、《云南省安宁市元宝山磷矿南段资源量核实报告（2023年）》的评审意见书（云地科资矿评储字〔2023〕7号）及评审备案的复函（云自然资储备函〔2023〕26号）、安宁市自然资源和规划局以及昆明市自然资源和规划局关于云南弘祥化工有限公司安宁市元宝山磷矿南段采矿权新立联勘联审、矿山生态环境综合评估及相关规划等有关情况审查意见等编制，勘查程度达到勘探，可作为开采方案编制依据。 3. 申请开采区域范围。《方案》拟申请开采区域范围由12个拐点坐标组成，面积1.3352km²，开采标高由2060m至1640m。 4. 矿产资源开采。《方案》确定开采区域范围内的开采矿种为磷矿、伴生矿种氟。开采方式为地下开采，拟建设生产规模50万t/a，矿山规划设计服

	务年限33年（不含基建期）。 5. 矿产资源综合利用。《方案》本次设计磨矿细度确定为-200目80%，单一正浮选工艺，一次粗选、二次精选、二次扫选浮选工艺流程，工艺指标确定为：精矿品位（P_2O_5含量）29%，回收率84%，尾矿品位（P_2O_5含量）8.42%。选矿系统的主要设计工艺流程、设计指标和产品方案基本合理。 6. 矿产资源“三率”指标。《方案》已提出采取有效措施确保采矿回采率、选矿回收率、综合利用率指标达到（DZ/T 0462.8-2023）矿产资源“三率”最低指标要求。
说明与建议	1. 矿山生产中须严格执行安全、生态保护等规定, 矿山安全、环境保护、矿区生态修复，按照各相应主管部门审批的方案执行，加强安全生产防范、做好生态环境保护等工作。矿山企业应当严格按照经审查批准的安全设施设计建设、生产。 2. 本方案不作为矿业权出让收益评估的依据。
评审结论	《方案》编制内容符合《中华人民共和国矿产资源法》、自然资源部制定的《矿产资源开采方案临时编制指南（非油气矿产）》以及相关文件、规范、标准要求。专家组同意通过评审。 评审机构：云南精诚地质勘查有限公司 2025年11月21日 附：专家组成员名单

《矿产资源开采方案》评审专家组名单

项目名称：云南弘祥化工有限公司安宁市元宝山磷矿南段开采方案

专家组	姓名	职务 / 职称	专业	单位	签字
组 员	组长 杨溢	教授	采矿	昆明理工大学	杨溢
	何冬梅	高工	采矿	昆明冶金设计研究院	何冬梅
	肖庆飞	教授	选矿	昆明理工大学	肖庆飞
	王涛	高工	地质	云南省地质调查院	王涛
	李金秀	副工	水工环	云南冶金股份有限公司	李金秀

评审机构：云南精诚地质勘查有限公司

日期：2025 年 10 月 22 日

